

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1357 6/1,5
GTIN	4045197909114
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Jako č. 206357.****Technický popis**

Celková délka L	57 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu $D_c$	6 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	21 mm
Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Poloměr břitu $R_1$	1,5 mm

Délka břitu $L_c$	13 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK torusová fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC / R1 6/1,5 mm	206357 6/1,5
---	--------------