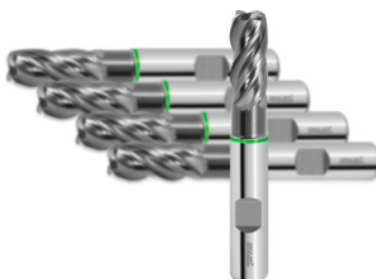


**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1357 12/1,0
GTIN	4045197909220
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Jako č. 206357.****Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,5 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Počet zubů $Z$	4
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Celková délka L	83 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK torusová fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC / R1 12/1,0  
mm

206357 12/1,0