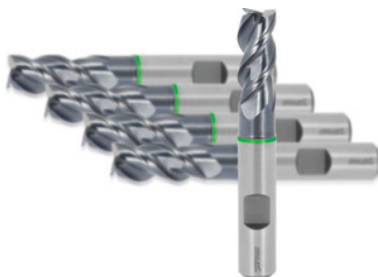


HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1414 6
GTIN	4045197908186
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Jako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	21 mm
Délka břitu L _c	13 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D _s	6 mm
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Uvolňovací Ø D ₁	5,5 mm

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm
Celková délka L	57 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M
GGG	vhodný	190 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 6 mm

202414 6