

**HOLEX****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1296 20     |
| GTIN           | 4045197908032 |
| Třída artiklu  | GGN           |

**Popis****Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202296.****Technický popis**

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Délka břitu $L_c$                 | 38 mm                            |
| Tolerance jmenovité $\varnothing$ | e8                               |
| Směr přísuvu                      | horizontální, šikmý a vertikální |
| Tvar stopky                       | HB                               |
| Stopka                            | DIN 6535 HB s h6                 |
| Počet zubů Z                      | 3                                |
| Šířka rohové fazetky při 45°      | 0,5 mm                           |
| $\varnothing$ břitu $D_c$         | 20 mm                            |
| $\varnothing$ stopky $D_s$        | 20 mm                            |

|   |  |
|---|--|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm                                |
| Celková délka L   | 104 mm                                 |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,1 mm                                 |
| Úhel sklonu šroubovice  | 45 stupeň                              |
| Rohový úhel čela  | 45 stupeň                              |
| Obsah   | 5                                      |
| Povlak  | AlCrN                                  |
| Řezný materiál  | TK                                     |
| Norma   | DIN 6527                               |
| Typ   | N                                      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | $0,3 \times D$ při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Druh produktu   | rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si               | omezené použití | 160 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 100 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 50 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 60 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | omezené použití | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                        | vhodný          | 75 m/min  | K       |
| Uni                          | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                   | vhodný          |           |         |
| suché                        | omezené použití |           |         |

Vzduch

vhodný

---

## Příslušenství

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 20 mm

202296 20