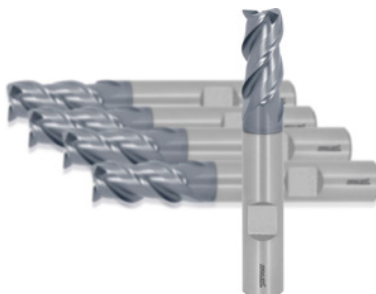


**HOLEX****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1296 9,5
GTIN	4045197907974
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202296.****Technický popis**

Tvar stopky	HB
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Počet zubů Z	3
Délka břitu L <sub>c</sub>	22 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	9,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	72 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	40 m/min	M
GG(G)	vhodný	75 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný

---

**Příslušenství**

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 9,5 mm

202296 9,5