

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1357 5/1,0
GTIN	4045197909084
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Jako č. 206357.****Technický popis**

Počet zubů Z	4
Délka břitu $L_c$	13 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	17 mm
Ø břitu $D_c$	5 mm
Celková délka L	57 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	4,8 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK torusová fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC / R1 5/1,0 mm	206357 5/1,0
---	--------------