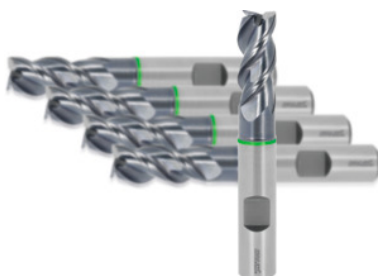


HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 11,7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1414 11,7
GTIN	4045197908230
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Jako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	11,2 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Celková délka L	83 mm
Ø břitu D _c	11,7 mm
Délka břitu L _c	26 mm
Počet zubů Z	3

Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	38 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D _s	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GGG	vhodný	190 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 11,7 mm	202414 11,7
--	-------------