

**HOLEX****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1296 4,5
GTIN	4045197907868
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202296.****Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø břitu $D_c$	4,5 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,18 mm
Délka břitu $L_c$	13 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet zubů Z	3
Celková délka L	57 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tvar stopky	HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	40 m/min	M
GG(G)	vhodný	75 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	omezené použití		

Vzduch

vhodný

**Příslušenství**

Tvrdokovová fréza Ø e8 DC 4,5 mm

202296 4,5