

**HOLEX****TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1414 18
GTIN	4045197908308
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Jako č. 202414.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	50 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	32 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	17,5 mm
Celková délka L	92 mm
Počet zubů Z	3

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,03
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,4 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	18 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M
GGG	vhodný	190 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

## Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 18 mm

202414 18