

**Spirálový vrták HSS N, TiN, Ø DC h8: 10mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1365 10 |
| GTIN | 4045197910950 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis**Provedení:**

S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Normální síla jádra bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Broušený profil:

Vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče.

Vrták pro sériovou výrobu.

Jako č. 114360.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Posuv f v oceli $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L_c | 87 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D_c | 10 mm |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Celková délka L | 133 mm |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Obsah | 20 |
| Povlak | TiN |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Úhel sklonu šroubovice | 35-40 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 56 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 37 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 31 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 6 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 31 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 80 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

Příslušenství

Spirálový vrták HSSN Ø DC h8 10 mm

114360 10