

**HOLEX****Spirálový vrták HSS N, TiN, Ø DC h8: 4,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1365 4,2
GTIN	4045197910820
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Normální síla jádra bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

**Broušený profil:**

Vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče.

Vrták pro sériovou výrobu.

**Jako č. 114360.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	4,2 mm
Norma	DIN 338
Celková délka L	75 mm
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Délka drážky pro třísky $L_c$	43 mm

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	4,2 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Obsah	20
Povlak	TiN
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	6 m/min	S
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

---

## Příslušenství

Spirálový vrták HSSN Ø DC h8 4,2 mm

114360 4,2