

**HOLEX****Spirálový vrták HSS N, TiN, Ø DC h8: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1365 6
GTIN	4045197910868
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Normální síla jádra bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

**Broušený profil:**

Vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče.

Vrták pro sériovou výrobu.

**Jako č. 114360.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø $D_c$	6 mm
Celková délka L	93 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Délka drážky pro třísky $L_c$	57 mm

Norma	DIN 338
Posuv $f$ v oceli $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/ot,
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Obsah	20
Povlak	TiN
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	50 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	37 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	31 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	12 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	10 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	15 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	10 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	6 m/min	S
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

---

## Příslušenství

Spirálový vrták HSSN Ø DC h8 6 mm

114360 6