

Garant
TK torusová fréza R1 0,05, diamant, Ø DC × L1: 0,2X1mm

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209714 0,2X1 |
| GTIN | 4045197912367 |
| Třída artiklu | 10Y |

Popis
Provedení:

S **povlakem z krystalického diamantu sp³**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

- **Poloměr břitu: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !
Hodnoty pro:
Kopírování: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{kor}}$
Obvodové frézování: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{kor}}$
Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!
např.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický popis

| | |
|--|----------|
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu | 0,012 mm |
| Celková délka L | 50 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 1 mm |
| Počet zubů Z | 2 |
| Délka břitu L_c | 0,2 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 0,18 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu | 0,012 mm |
| Poloměr břitu R_1 | 0,05 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Ø břítu D_c | 0,2 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Úhel sklonu šroubovice | 25 stupeň |
| Korekční faktor $a_{p\ kor}$ | 1 |
| Povlak | diamant |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Tolerance jmenovitý Ø | 0 / -0,005 |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | černá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------|---------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | vhodný | 200 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 160 m/min | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| Honeycomb sendvič | vhodný | 350 m/min | N |
| GFK | vhodný | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | vhodný | 190 m/min | N |
| Grafit | vhodný | 340 m/min | N |

| | |
|------------|--------|
| mokrý min. | vhodný |
| suché | vhodný |
| Vzduch | vhodný |