

**Garant****TK rádiusová kopírovací fréza, diamant, Ø DC × L1: 0,2X0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209791 0,2X0,5
GTIN	4045197912411
Třída artiklu	11Y

**Popis****Provedení:**

S **povlakem z krystalického diamantu sp<sup>3</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura rádiusu 0 / -0,005 mm.**
- **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornění:**Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Kopírování:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, kor}$ **Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický popis**

Délka břitu $L_c$	0,16 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	0,5 mm
Ø břitu $D_c$	0,2 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	0,17 mm
Celková délka L	45 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v grafitu	0,012 mm

Ø stopky $D_s$	4 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,1 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	1
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		

suché

vhodný

Vzduch

vhodný