

Garant**TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 1X30mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201140 1X30
GTIN	4045197912947
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **zdokonaleným povlakem DLC sp²**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.****Upozornění:**Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

Plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$ Obvodové frézování: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$ **Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**např: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický popis**

Ø břitu D_c	1 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu L_c	1,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,012 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,016 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	0 / -0,005
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	70 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	0,95 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$	0,02
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N

POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		