

Garant
TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 1,2X12mm

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201140 1,2X12 |
| GTIN | 4045197913005 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis
Provedení:

S **zdokonaleným povlakem DLC sp²**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

Plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

Obvodové frézování: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technický popis

| | |
|--|------------|
| Počet zubů Z | 2 |
| Délka břitu L_c | 1,8 mm |
| Celková délka L | 50 mm |
| Ø stopky D_s | 4 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku | 0,025 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 12 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | 0 / -0,005 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$ | 1,14 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v odlitku hliníku | 0,02 mm |
| \varnothing břitu D_c | 1,2 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$ | 0,5 |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | W |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Alu | vhodný | 480 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 440 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 400 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 200 m/min | N |
| PE-HD | vhodný | 160 m/min | N |
| PA 66 | vhodný | 200 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 150 m/min | N |
| PF 31 | vhodný | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 180 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|-----------------|-----------|---|
| POM GF25 | vhodný | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 300 m/min | N |
| Cu | vhodný | 160 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | vhodný | | |