

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 0,4X2mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201140 0,4X2  |
| GTIN           | 4045197912589 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis**
**Provedení:**

S **zdokonaleným povlakem DLC sp<sup>2</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Plnou drážku:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

Obvodové frézování:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, kor}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

např:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický popis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění              | 2 mm                             |
| Uvolňovací Ø $D_1$                                   | 0,38 mm                          |
| Počet zubů Z   | 2                                |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku | 0,016 mm                         |
| Směr přísuvu   | horizontální, šikmý a vertikální |
| Ø břitu $D_c$  | 0,4 mm                           |
| Délka břitu $L_c$                                    | 0,6 mm                           |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v odlitku hliníku | 0,012 mm                      |
| Ø stopky $D_s$                                     | 4 mm                          |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h5              |
| Celková délka L                                    | 45 mm                         |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | 0 / -0,005                    |
| Úhel sklonu šroubovice                             | 25 stupeň                     |
| Korekční faktor $a_{p\ kor}$                       | 1                             |
| Rohový úhel čela                                   | 90 stupeň                     |
| Povlak   | DLC                           |
| Řezný materiál                                     | TK                            |
| Norma  | Výrobní norma                 |
| Typ  | W                             |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování           | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování           | Plná drážka hloubka řezu 1×D  |
| Vnitřní chlazení                                   | ne                            |
| Barevný kroužek                                    | žlutá                         |
| Druh produktu                                      | Rohová fréza                  |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Alu                    | vhodný  | 480 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 440 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PE-HD                  | vhodný  | 160 m/min | N       |
| PA 66                  | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PF 31                  | vhodný  | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 180 m/min | N       |

|                   |                 |           |   |
|-------------------|-----------------|-----------|---|
| POM GF25          | vhodný          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30        | vhodný          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | vhodný          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | vhodný          | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 300 m/min | N |
| Cu                | vhodný          | 160 m/min | N |
| CuZn              | vhodný          | 200 m/min | N |
| mokrý max.        | vhodný          |           |   |
| mokrý min.        | vhodný          |           |   |
| suché             | omezené použití |           |   |
| Vzduch            | vhodný          |           |   |