

**Garant**
**TK torusová fréza R1 0,05, DLC, Ø DC × L1: 0,4X2mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206041 0,4X2
GTIN	4045197913531
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Se **zdokonaleným povlakem DLC sp<sup>2</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek.

**Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerance:

- **Poloměr břitu:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Obvodové frézování:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírování:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

např.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický popis**

Uvolňovací Ø $D_1$	0,38 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Délka břitu $L_c$	0,4 mm
Ø břitu $D_c$	0,4 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	2 mm

Počet zubů Z	2
Poloměr břitu R <sub>1</sub>	0,05 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,016 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,016 mm
Celková délka L	50 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Korekční faktor a <sub>p kor</sub>	1
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N

PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodný		