

**Garant**
**TK torusová fréza R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 1,5X10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206044 1,5X10
GTIN	4045197915115
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Se **zdokonaleným povlakem DLC sp<sup>2</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek.

**Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

- **Poloměr břitu:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Obvodové frézování:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírování:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

např.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	4 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,03 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,3 mm
Ø břitu $D_c$	1,5 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,44 mm
Celková délka L	50 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	10 mm
Délka břitu $L_c$	1,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,03 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$	0,9
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N

PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		