

Garant**TK torusová fréza R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 1,2X20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206042 1,2X20
GTIN	4045197914088
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Se **zdokonaleným povlakem DLC sp²**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek.

Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$.

Tolerance:

- **Poloměr břitu: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

Plná drážka: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Obvodové frézování: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírování: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický popis

Délka břitu L_c	1,2 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Uvolňovací Ø D_1	1,14 mm
Poloměr břitu R_1	0,1 mm
Počet zubů Z	2

Stopka	DIN 6535 HA s h5
Posuv f_z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,025 mm
Celková délka L	60 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	20 mm
\varnothing břitu D_c	1,2 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,025 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\text{ kor}}$	0,12
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N

PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodný		