

**Garant****TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, Ø DC× L1: 0,6X4mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207023 0,6X4  |
| GTIN           | 4045197916129 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

S vylepšeným povlakem DLC sp<sup>2</sup>. Pro nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový dutý výbrus.

Úhel odsazení  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- Poloměr břitu: Kontura rádiusu = 0 / -0,005mm.
- Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Kopírování:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

Např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický popis**

|  |         |
|--|---------|
| Uvolňovací Ø $D_1$                                     | 0,57 mm |
| Celková délka L  | 45 mm   |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v odlitku hliníku | 0,02 mm |
| Ø stopky $D_s$   | 4 mm    |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                | 4 mm    |
| Počet zubů Z   | 2       |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Ø břitu $D_c$                            | 0,6 mm                                |
| Délka břitu $L_c$                        | 0,48 mm                               |
| Poloměr břitu $R_1$                      | 0,3 mm                                |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 25 stupeň                             |
| Korekční faktor $a_{p\ kor}$             | 0,9                                   |
| Povlak                                   | DLC                                   |
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | Výrobní norma                         |
| Typ                                      | W                                     |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | 0 / -0,005                            |
| Směr přísuvu                             | horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování      |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h5                      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Barevný kroužek                          | žlutá                                 |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Alu                    | vhodný  | 480 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 440 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PE-HD                  | vhodný  | 160 m/min | N       |
| PA 66                  | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PF 31                  | vhodný  | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 180 m/min | N       |
| POM GF25               | vhodný  | 160 m/min | N       |

|                   |                 |           |   |
|-------------------|-----------------|-----------|---|
| PA 66 GF30        | vhodný          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | vhodný          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | vhodný          | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 300 m/min | N |
| Cu                | vhodný          | 160 m/min | N |
| CuZn              | vhodný          | 200 m/min | N |
| mokrý max.        | vhodný          |           |   |
| mokrý min.        | vhodný          |           |   |
| suché             | omezené použití |           |   |
| Vzduch            | vhodný          |           |   |