Garant

TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, ⌀ DC× L1: 0,4X2mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	207023 0,4X2
GTIN	4045197915986
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
S **vylepšeným povlakem DLC sp^2.** Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový dutý výbrus.
Úhel odsazení α = 16°.
Tolerance:
· **Poloměr břitu: Kontura rádiusu = 0 / -0,005mm.**
· **Uvolňovací ⌀: D_1 = 0 / -0,01 mm.**
Upozornění:
Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!
Hodnoty pro:
Kopírování: $a_p = 0{,}25 \times D \times a_{p\,kor}$
Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!
Např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

⌀ stopky D_s	4 mm
Uvolňovací ⌀ D_1	0,37 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,016 mm
Délka břitu L_c	0,32 mm
⌀ břitu D_C	0,4 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	2 mm

Počet zubů Z	2
Celková délka L	45 mm
Poloměr břitu R_1	0,2 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Korekční faktor $a_{p\,kor}$	1
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý ∅	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		