

Garant**TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, Ø DC× L1: 1,5X6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207023 1,5X6
GTIN	4045197916457
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S vylepšeným povlakem DLC sp². Pro nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fzetkový dutý výbrus.

Úhel odsazení $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- Poloměr břitu: Kontura rádiusu = 0 / -0,005mm.
- Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!

Hodnoty pro:

Kopírování: a_p = 0,25×D×a_{p, kor}

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

Např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

Délka břitu L _c	1,2 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,03 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Uvolňovací Ø D ₁	1,44 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	6 mm
Počet zubů Z	2

Celková délka L	45 mm
Ø břitu D_c	1,5 mm
Poloměr břitu R_1	0,75 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	1
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05xD při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		