

Garant
TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, Ø DC× L1: 1X20mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	207023 1X20
GTIN	4045197916327
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

S vylepšeným povlakem DLC sp². Pro nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fzetkový dutý výbrus.

Úhel odsazení $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- Poloměr břitu: Kontura radiusu = 0 / -0,005mm.
- Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

Kopírování: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

Např.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technický popis

Uvolňovací Ø D_1	0,96 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,02 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu L_c	0,8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	20 mm
Ø stopky D_s	4 mm

Celková délka L	60 mm
Ø břitu D_c	1 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,08
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		