

**Garant**
**TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, Ø DC× L1: 2,5X25mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207023 2,5X25
GTIN	4045197916716
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

S vylepšeným povlakem DLC sp<sup>2</sup>. Pro nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fzetkový dutý výbrus.

Úhel odsazení  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- Poloměr břitu: Kontura radiusu = 0 / -0,005mm.
- Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Kopírování:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

Např.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický popis**

Uvolňovací Ø $D_1$	2,41 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu $L_c$	2 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm
Ø břitu $D_c$	2,5 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,03 mm

Celková délka L	60 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Poloměr bříty R <sub>1</sub>	1,25 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor a <sub>p kor</sub>	0,5
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		