

**Garant****TK rádiusová kopírovací fréza, DLC, Ø DC× L1: 2X40mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207023 2X40
GTIN	4045197916686
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **vylepšeným povlakem DLC sp<sup>2</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost v hliníkových materiálech. Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fzetkový dutý výbrus.

Úhel odsazení  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura radiusu = 0 / -0,005mm.**
- **Uvolňovací Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a<sub>p</sub>!

Hodnoty pro:

Kopírování:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, kor}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

Např.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu L <sub>c</sub>	1,6 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	1,94 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	40 mm
Celková délka L	80 mm

Ø břitu $D_c$	2 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,025 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,04
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05xD při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		