

Garant
TK mikrofrézy, Diamant, Ø DC × L1: 0,6X2mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	209700 0,6X2
GTIN	4045197917041
Třída artiklu	11Y

Popis
Provedení:

S **povlakem z krystalického diamantu sp³**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°**.

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!

Hodnoty pro:

plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

obvodové frézování: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technický popis

Délka břitu L _c	0,9 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v grafitu	0,02 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	2 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	2
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Ø břitu D _c	0,6 mm

Uvolňovací Ø D ₁	0,58 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Celková délka L	45 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v grafitu	0,016 mm
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Korekční faktor a _{p kor}	1
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	Diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N

Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		