

Garant**TK mikrofrézy, Diamant, Ø DC × L1: 0,5X12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209700 0,5X12
GTIN	4045197917034
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S **povlakem z krystalického diamantu sp³**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°**.

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.****Upozornění:**Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!

Hodnoty pro:

plnou drážku: a_p = 0,25×D×a_{p,korr}obvodové frézování: a_p = 0,25×D×a_{p,korr}**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HA s h5
Uvolňovací Ø D ₁	0,48 mm
Celková délka L	50 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	2
Délka břitu L _c	0,7 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v grafitu	0,012 mm

Ø břitu D_c	0,5 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu	0,008 mm
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,04
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	Diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N

Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		