

Garant
TK mikrofrézy, Diamant, Ø DC × L1: 0,8X10mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	209700 0,8X10
GTIN	4045197917133
Třída artiklu	11Y

Popis
Provedení:

S **povlakem z krystalického diamantu sp³**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°**.

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!

Hodnoty pro:

plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

obvodové frézování: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technický popis

Posuv f _z pro frézování drážek v grafitu	0,012 mm
Ø břitu D _c	0,8 mm
Uvolňovací Ø D ₁	0,78 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Posuv f _z pro obvodové frézování v grafitu	0,016 mm
Počet zubů Z	2

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	10 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	0 / -0,005
Délka břitu L_c	1,2 mm
\varnothing stopky D_s	4 mm
Celková délka L	50 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,35
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	Diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N

Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		