

**Garant**
**TK torusová fréza R1 0,05, diamant, Ø DC × L1: 0,4X2mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209714 0,4X2  |
| GTIN           | 4045197917690 |
| Třída artiklu  | 11Y           |

**Popis**
**Provedení:**

S **povlakem z krystalického diamantu sp<sup>3</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

- **Poloměr břitu:  $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ .  
 Hodnoty pro:  
 Kopírování:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{kor}}$   
 Obvodové frézování:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{kor}}$   
**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**  
 např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický popis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Poloměr břitu $R_1$                          | 0,05 mm          |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění      | 2 mm             |
| Délka břitu $L_c$                            | 0,4 mm           |
| Ø břitu $D_c$                                | 0,4 mm           |
| Stopka                                       | DIN 6535 HA s h5 |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v grafitu | 0,016 mm         |
| Uvolňovací Ø $D_1$                           | 0,38 mm          |
| Celková délka $L$                            | 50 mm            |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø stopky $D_s$                                 | 4 mm                             |
| Počet zubů Z                                   | 2                                |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v grafitu | 0,016 mm                         |
| Úhel sklonu šroubovice                         | 25 stupeň                        |
| Korekční faktor $a_{p\ kor}$                   | 1                                |
| Povlak   | diamant                          |
| Řezný materiál                                 | TK                               |
| Norma  | výrobní norma                    |
| Tolerance jmenovitý Ø                          | 0 / -0,005                       |
| Směr přísuvu                                   | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování       | 0,5×D při obvodovém frézování    |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování       | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Vnitřní chlazení                               | ne                               |
| Barevný kroužek                                | černá                            |
| Druh produktu                                  | Fréza Torus                      |

## Údaje o uživateli

|                   | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------|---------|-----------|---------|
| PVDF GF20         | vhodný  | 200 m/min | N       |
| POM GF25          | vhodný  | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30        | vhodný  | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30         | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25         | vhodný  | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30         | vhodný  | 160 m/min | N       |
| Hybridy           | vhodný  |           |         |
| Honeycomb sendvič | vhodný  | 350 m/min | N       |
| GFK               | vhodný  | 190 m/min | N       |
| GFK, CFK          | vhodný  | 190 m/min | N       |
| Grafit            | vhodný  | 340 m/min | N       |

|            |        |
|------------|--------|
| mokrý min. | vhodný |
| suché      | vhodný |
| Vzduch     | vhodný |