Garant

TK torusová fréza R1 0,5, Diamant, ∅ DC × L1: 1,5X20mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	209731 1,5X20
GTIN	4045197919403
Třída artiklu	10Y

Popis

Provedení:
S **povlakem z krystalického diamantu sp**^{3}. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°.**
Tolerance:
· **Poloměr břitu: R_1 = ±0,0025mm**
· **Uvolňovací ∅: D_1 = 0 / -0,01 mm**
Upozornění:
Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!
Hodnoty pro:
Kopírování: $a_p = 0{,}10 \times D \times a_{p\ korr}$
Obvodové frézování: $a_p = 0{,}20 \times D \times a_{p\ korr}$
Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!
např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

∅ stopky D_s	4 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	20 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,025 mm
Uvolňovací ∅ D_1	1,44 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,025 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h5
Počet zubů Z	2
∅ břitu D_C	1,5 mm
Délka břitu L_c	1,5 mm
Celková délka L	60 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,35
Povlak	Diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý ∅	0 / –0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N

GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokré min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		