

**Garant**
**TK rádiusová kopírovací fréza, diamant, Ø DC × L1: 1,5X25mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209791 1,5X25
GTIN	4045197920164
Třída artiklu	11Y

**Popis**
**Provedení:**

S **povlakem z krystalického diamantu sp<sup>3</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°**.

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura rádiusu 0 / -0,005 mm.**
- **Uvolňovací Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a<sub>p</sub>!

Hodnoty pro:

Kopírování: a<sub>p</sub> = 0,15 × D × a<sub>p, kor</sub>

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technický popis**

Počet zubů Z	2
Ø břitu D <sub>c</sub>	1,5 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	1,2 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	25 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	1,44 mm
Celková délka L	70 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v grafitu	0,025 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,75 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,12
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		

suché	vhodný
Vzduch	vhodný