

Garant
TK rádiusová kopírovací fréza, diamant, Ø DC × L1: 0,5X6mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	209791 0,5X6
GTIN	4045197919830
Třída artiklu	11Y

Popis
Provedení:

S **povlakem z krystalického diamantu sp³**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°**.

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura rádiusu 0 / -0,005 mm.**
- **Uvolňovací Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!

Hodnoty pro:

Kopírování: a_p = 0,15×D×a_{p,kor}

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

Celková délka L	45 mm
Uvolňovací Ø D ₁	0,47 mm
Délka břitu L _c	0,4 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v grafitu	0,016 mm
Ø břitu D _c	0,5 mm
Počet zubů Z	2

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	6 mm
Poloměr břitu R_1	0,25 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Korekční faktor $a_{p\ kor}$	0,35
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		

suché	vhodný
Vzduch	vhodný