

Garant**TK soudečková fréza, kónický tvar $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2:
12/500mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207537 12/500
GTIN	4045197922724
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5osých frézách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R₂ je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

Technický popis

Délka břitu L _c	14,5 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,064 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,052 mm
Celková délka L	90 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Počet zubů Z	6
Účinný poloměr R ₂	500 mm

Poloměr břitu R_1	2 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	70 m/min	S
Inconel	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB