

**Garant****TK soudečková fréza, kónický tvar  $\alpha/2 = 9^\circ$  PPC, TiAlN,  $\varnothing$  f8 DC / R2:  
12/500mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207530 12/500
GTIN	4045197922700
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5osých frézách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

**Doporučení:**

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornění:**

R<sub>2</sub> je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Počet zubů Z	4
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Celková délka L	90 mm
Účinný poloměr R <sub>2</sub>	500 mm

Poloměr břitu $R_1$	3 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	300 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB