

Garant**TK soudečková fréza, kónický tvar $\alpha/2 = 9^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2:
12/500mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207535 12/500 |
| GTIN | 4045197922717 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5osých frézách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R₂ je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

Technický popis

| | |
|---|----------|
| \varnothing stopky D _s | 12 mm |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Počet zubů Z | 6 |
| Celková délka L | 90 mm |
| Délka břitu L _c | 22 mm |
| Posuv f _z pro kopírovací frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,064 mm |
| Účinný poloměr R ₂ | 500 mm |

| | |
|--|---|
| Poloměr břitu R_1 | 3 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | f8 |
| Směr přísluvu | horizontálně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,05 \times D$ při kopírovacím frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,05 \times D$ při obvodovém frézování |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategie obrábění | PPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 200 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | S |
| Inconel | vhodný | 60 m/min | S |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB