

Garant**TK soudečková fréza, přímý tvar PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 10/60mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207520 10/60
GTIN	4045197922618
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5osých frézách s podporou CAD / CAM.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R₂ je efektivní poloměr nástroje.
Není možné přebrušování!

Technický popis

Délka břitu L _c	21,5 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Uvolňovací Ø D ₁	8 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Počet zubů Z	5
Celková délka L	72 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	30 mm
Účinný poloměr R ₂	60 mm
Poloměr břitu R ₁	1 mm

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	300 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB