

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × celková délka L:  
8X240mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116285 8X240
GTIN	4045197328021
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Povlak TiAlN a kluzný povlak, snížené opotřebení a nízké sklony k zadírání.  
S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

Délka spirály dle DIN 340. Pro zušlechtné oceli s vysokou pevností, **také TOOLOX.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	109 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Celková délka $L$	240 mm
Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	97 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	38 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	5 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	M
CuZn	omezené použití	70 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		