

**Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 22mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116320 22
GTIN	4045197029683
Třída artiklu	12C

**Popis****Provedení:**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a **zlepšené odvádění třísek.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530.**

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	22 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	150 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Celková délka L	248 mm
Morse kužel MK velikost	2
Norma	DIN 345
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	117 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku

Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	20-30 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	25 m/min	P
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		