

**Garant****Krátký vrták HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 9,7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113230 9,7
GTIN	4045197006028
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Zvláště robustní a stabilní díky zesílenému jádru.  
Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.

**Výhoda:**

**Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	43 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9,7 mm
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	9,7 mm
Celková délka $L$	89 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	28,5 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka

Povlak	TiN
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	6 m/min	S
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
CuZn	omezené použití	100 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		