

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202305 4,5
GTIN	4045197931443
Třída artiklu	11X

## Popis

**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Upozornění:****Následný produkt pro č. 202210.**

## Technický popis

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Tvar stopky	HB
Počet zubů Z	3
Ø břitu $D_c$	4,5 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	15 mm
Celková délka L	54 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	4,3 mm
Délka břitu $L_c$	9 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný