

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202285 5,75
GTIN	4045197931078
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Technický popis

Ø břitu D_c	5,75 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,55 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø stopky D_s	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Celková délka L	54 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	10 mm
Počet zubů Z	3
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	17 mm
Tvar stopky	HB
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

