

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202293 8,5
GTIN	4045197931276
Třída artiklu	11X

## Popis

**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Upozornění:****Následný produkt pro č. 202320.**

## Technický popis

Délka břitu $L_c$	19 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Celková délka L	72 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	8,5 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	8,3 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Počet zubů Z	3
Tvar stopky	HB
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný