

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202285 3
GTIN	4045197931016
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	3
Celková délka L	50 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Tvar stopky	HB
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	3 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

