Garant

TK torusová fréza GARANT Diabolo R1 0,2, TiAlN, ⌀ DC × L1: 0,8X8mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	206157 0,8X8
GTIN	4045197934451
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
GARANT Diabolo:
Speciální geometrie, povlak a tvrdokov **pro obrábění tvrdých materiálů v oblasti vysokých výkonů.**
Vhodné také pro **obrábění elektrolytické mědi.**
Dvojitě podbroušený 2fazetkový dutý výbrus pro vysoce precizní obrábění tvrdých materiálů.
Úhel odsazení α = 16°.
Tolerance:
· **Poloměr břitu: R_1 = ±0,0025 mm.**
· **Uvolňovací ⌀: D_1 = 0 / -0,01 mm.**
Upozornění:
Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!
Hodnoty pro:
Obvodové frézování: $a_p = 0{,}1 \times D \times a_{p\,korr}$
Kopírování: $a_p = 0{,}05 \times D \times a_{p\,korr}$
Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje! Např: vf = 18000 [1/min]× fz [mm/Z]× z

Technický popis

⌀ stopky D_s	4 mm
Celková délka L	50 mm
Počet zubů Z	2
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC	0,012 mm
Uvolňovací ⌀ D_1	0,78 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h5
Poloměr břitu R_1	0,2 mm
Korekční faktor $a_{p\,kor}$	0,5
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC	0,012 mm
Ø břitu D_C	0,8 mm
Délka břitu L_c	0,8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	0 / –0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm²	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	120 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	100 m/min	H

Ocel < 60 HRC	vhodný	72 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	55 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	50 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	80 m/min	M
CuZn	vhodný	140 m/min	N
mokré max.	omezené použití		
mokré min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		