

**Garant**
**TK rádiusová kopírovací fréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,2X12mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207373 1,2X12 |
| GTIN           | 4045197936455 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis**
**Provedení:**
**GARANT Diabolo:**

Speciální geometrie, povrchová úprava a tvrdokov pro **obrábění tvrdých materiálů v oblasti vysokých výkonů**. Vhodné také pro **obrábění elektrolytické mědi**.

Úhel odsazení  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura rádiusu = 0 / -0,005 mm.**
- **Uvolňovací Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

kopírování:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf používejte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!** např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický popis**

|  |           |
|--|-----------|
| Úhel sklonu šroubovice                           | 30 stupeň |
| Délka břitu L <sub>c</sub>                       | 0,96 mm   |
| Korekční faktor $a_{p, \text{korr}}$             | 0,5       |
| Počet zubů Z                                     | 2         |
| Ø břitu D <sub>c</sub>                           | 1,2 mm    |
| Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění | 12 mm     |
| Celková délka L                                  | 45 mm     |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Poloměr břitu $R_1$                                   | 0,6 mm                                |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC | 0,015 mm                              |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$                          | 1,16 mm                               |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                            | 4 mm                                  |
| Řada  | Diabolo                               |
| Povlak  | TiAlN                                 |
| Řezný materiál  | TK                                    |
| Norma   | Výrobní norma                         |
| Typ   | H                                     |
| Tolerance jmenovité $\varnothing$                     | 0 / -0,005                            |
| Směr přísuvu  | horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování              | 0,05xD při kopírovacím frézování      |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h5                      |
| Vnitřní chlazení                                      | ne                                    |
| Barevný kroužek                                       | červená                               |
| Druh produktu   | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 200 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | omezené použití | 200 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 190 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel > 50 HRC                 | vhodný          | 120 m/min | H       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 100 m/min | H       |
| Ocel < 60 HRC                 | vhodný          | 72 m/min  | H       |
| Ocel < 65 HRC                 | vhodný          | 55 m/min  | H       |
| Ocel < 67 HRC                 | vhodný          | 50 m/min  | H       |
| Ocel > 70 HRC                 | vhodný          | 45 m/min  | H       |

|                              |                 |           |   |
|------------------------------|-----------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | vhodný          | 140 m/min | N |
| mokrý max.                   | omezené použití |           |   |
| mokrý min.                   | omezené použití |           |   |
| suché                        | vhodný          |           |   |
| Vzduch                       | vhodný          |           |   |