

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202389 2
GTIN	4045197942029
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Pro hrubování a dokončování.** Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro vynikající životnost a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

**Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.** Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	15 mm
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,92 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	57 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,05 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	2 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm

Délka břitu $L_c$	5 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný