

**Garant**

**Kombinovaný upínací trn pro nástrčnou frézu typ ADB, SK 40 krátký, Ø trnu d1: 13mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 300835 13     |
| GTIN           | 4045197944276 |
| Třída artiklu  | 31A           |

**Popis****Provedení:**

Kuželová stopka, upínací čep a dosedací plochy nákrůžku broušené. S otvorem pro čip Balluff/RFID.

**GARANT** – Všechny stopky přesoustružené natvrdo (klidný chod!).

**Použití:**

- S lícovaným perem pro frézu s podélnou drážkou, např. DIN 841.
- S unášecím kroužkem pro frézy s příčnou drážkou DIN 1880 a nožové hlavy DIN 1830.

**Rozsah dodávky:**

Včetně lícovaného pera, unášecího kroužku a šroubu pro utažení frézy.

**Zvláštní příslušenství:**

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308806, upínací klíč pro TČ č. 308820 – 308835, speciální klíč č. 309840.

**Upozornění:**

Vnitřní chlazení je možné pouze s vhodným upínacím šroubem č. 309861.

**Technický popis**

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Délka frézovacího trnu L <sub>4</sub> | 23 mm |
| Vhodný speciální klíč č. 309840       | 13    |
| Ø trnu d <sub>1</sub>                 | 13 mm |
| Délka vyložení rozměr A               | 55 mm |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Náhradní unášecí kroužek č. 309870                        | 13                                |
| Vnější Ø D  | 27 mm                             |
| Délka frézovacího trnu L <sub>3</sub> s unášecím kroužkem | 18 mm                             |
| Náhradní utahovací šroub frézy č. 309860 / 309861         | 13                                |
| Upínací Ø D <sub>1</sub>                                  | 13 mm                             |
| Upnutí  | SK 40 krátký                      |
| Norma   | DIN 6358                          |
| Norma pro upínání   | ISO 7388-1                        |
| Tvar  | ADB                               |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách                           | G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup> |
| Obvodová házivost   | ≤ 5 µm                            |
| Strategie obrábění  | HPC                               |
| Druh produktu   | Upínací trn pro frézy             |