

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206359 4/0,5
GTIN	4045197943231
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	3,8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Počet zubů Z	4
Poloměr bříty R_1	0,5 mm
Délka bříty L_c	11 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	22 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\varnothing bříty D_c	4 mm
Celková délka L	62 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Řada	Master Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch

vhodný