

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206359 10/1,0
GTIN	4045197943439
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

**Technický popis**

Celková délka L	80 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu $L_c$	22 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet zubů Z	4
Řada	Master Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch

vhodný